



helmitin[®] 3530/18

Anwendung	helmitin [®] 3530/18 wird zum Kleben von Leder, Gummi, PVC, PUR, poromerischen Materialien, Textilien und Holz verwendet. In Verbindung mit Halogenierung auch für TR verwendbar.																														
Eigenschaften	helmitin [®] 3530/18 zeichnet sich durch eine gute Aktivierfähigkeit und Setzhaftung aus.																														
Technische Daten	<table border="1"><tr><td>Basis:</td><td>Polyurethan</td></tr><tr><td>Farbe:</td><td>Gelblich</td></tr><tr><td>Viskosität (Brookfield):</td><td>Ca. 2.400 – 2.600 mPas*</td></tr><tr><td>Dichte:</td><td>Ca. 0,86 g/cm³</td></tr><tr><td>Verdünner/Reiniger:</td><td>helmitin[®] 694</td></tr><tr><td>Vernetzerzusatz:</td><td>5 % helmitin[®] 8008/0, helmitin[®] 49631, helmitin[®] 500 FB oder swift[®]hardener 9513</td></tr><tr><td>Topfzeit</td><td>Ca. 24 Stunden</td></tr><tr><td>Auftragsweise:</td><td>Pinsel, Auftragmaschine</td></tr><tr><td>Ablüftezeit:</td><td>Ca. 10 – 30 Minuten</td></tr><tr><td>Abbindezeit.</td><td>Ca. 24 Stunden</td></tr><tr><td>Zulässige Lagerzeit:</td><td>Ca. 12 Monate</td></tr><tr><td>Lager- und Transportbedingungen:</td><td>Gut verschlossen bei einer Temperatur nicht < 10°C</td></tr><tr><td>Kälteempfindlich:</td><td>Ja, geliert bei Temperaturen < 10°C; wieder auftaubar</td></tr><tr><td>Feuergefährlich:</td><td>Ja</td></tr><tr><td>Kennzeichnung nach GefStoffV.:</td><td>F, Xi - Siehe Sicherheitsdatenblatt</td></tr></table>	Basis:	Polyurethan	Farbe:	Gelblich	Viskosität (Brookfield):	Ca. 2.400 – 2.600 mPas*	Dichte:	Ca. 0,86 g/cm ³	Verdünner/Reiniger:	helmitin [®] 694	Vernetzerzusatz:	5 % helmitin [®] 8008/0, helmitin [®] 49631, helmitin [®] 500 FB oder swift [®] hardener 9513	Topfzeit	Ca. 24 Stunden	Auftragsweise:	Pinsel, Auftragmaschine	Ablüftezeit:	Ca. 10 – 30 Minuten	Abbindezeit.	Ca. 24 Stunden	Zulässige Lagerzeit:	Ca. 12 Monate	Lager- und Transportbedingungen:	Gut verschlossen bei einer Temperatur nicht < 10°C	Kälteempfindlich:	Ja, geliert bei Temperaturen < 10°C; wieder auftaubar	Feuergefährlich:	Ja	Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xi - Siehe Sicherheitsdatenblatt
Basis:	Polyurethan																														
Farbe:	Gelblich																														
Viskosität (Brookfield):	Ca. 2.400 – 2.600 mPas*																														
Dichte:	Ca. 0,86 g/cm ³																														
Verdünner/Reiniger:	helmitin [®] 694																														
Vernetzerzusatz:	5 % helmitin [®] 8008/0, helmitin [®] 49631, helmitin [®] 500 FB oder swift [®] hardener 9513																														
Topfzeit	Ca. 24 Stunden																														
Auftragsweise:	Pinsel, Auftragmaschine																														
Ablüftezeit:	Ca. 10 – 30 Minuten																														
Abbindezeit.	Ca. 24 Stunden																														
Zulässige Lagerzeit:	Ca. 12 Monate																														
Lager- und Transportbedingungen:	Gut verschlossen bei einer Temperatur nicht < 10°C																														
Kälteempfindlich:	Ja, geliert bei Temperaturen < 10°C; wieder auftaubar																														
Feuergefährlich:	Ja																														
Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xi - Siehe Sicherheitsdatenblatt																														

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Vorbedingungen	Die zu klebenden Flächen aus Leder, Gummi, PUR und poromerischen Materialien kurz vor dem Klebstoffauftrag rauhen und von Schleifstaub befreien. PVC-Materialien abwaschen, TR-Materialien mit Halogenierlösung helmitin [®] T/FL halogenieren. Durch Vorversuche muss jedoch die Halogenierbarkeit der Sohlenmaterialien geprüft werden. Besondere Gebrauchsanweisung von helmitin [®] T/FL anfordern.
-----------------------	---



Verarbeitung

Der Auftrag der Halogenierlösung helmitin® T/FL soll gleichmäßig mit einem Pinsel (keine Metalleinfassung) erfolgen. Es ist darauf zu achten, dass alle Stellen benetzt sind.

Auf Sohlen, die vorbeschichtet längere Zeit gelagert werden sollen, kann helmitin® 3530/18 ohne Vernetzer aufgetragen werden.

Schaft- und Sohlenmaterialien werden satt eingestrichen; bei sehr saugfähigen Materialien ist ein zweimaliger Einstrich angebracht.

Es ist eine Warmklebung erforderlich, d. h. die Klebung erfolgt durch Wärmeaktivierung der Sohle (Infrarot +50 bis +80 °C, 2 - 3 Minuten; Schockaktiviergerät 3 - 4 Sekunden).

Durch Vorversuche ist die richtige Aktivierzeit zu bestimmen.

Der Pressdruck ist auf die Plastizität des Sohlenmaterials einzustellen. Gepresste Schuhe können sofort weiterverarbeitet werden.

Um Fehlklebungen zu vermeiden, sollen Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter 18°C liegen.

Verpackung

15 kg Einweggebinde netto

Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN BENUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte. H.B. Fuller haftet nicht für Betriebsunterbrechungen, Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten.

Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen.



H.B. Fuller

H.B. Fuller Europe

info-europe@hbfuller.com

Kontaktieren Sie uns